Guide sur la sécurité et l'utilisation des fûts à usage unique DOLIUM®

1.	Objectifs	Page 2
2.	Transmission et partage du guide	Page 2
3.	Instructions générales	Page 3-4
4.	La sécurité alimentaire	Page 4
5.	Instructions de sécurité sur le CO_2/N	Page 4
6.	Palettisation, empilement, stockage et transport de fûts Dolium vide	Page 5-7
7.	Remplissage du fût Dolium	Page 8-9
8.	Palettisation, empilement, stockage et transport de fûts remplis	Page 10-15
9.	Soupape de sécurité automatique (PRV)	Page 16
10.	Manipulation, empilement et stockage au point de vente	Page 17
11.	Recyclage	Page 18
12.	Gestion des plaintes	Page 19

1. Objectifs

Ce document contient les informations, les instructions et les avertissements permettant une gestion et une utilisation correcte du fût DOLIUM® afin de garantir la sécurité des utilisateurs en toutes circonstances.
Dispack-Projects NV (DOLIUM®) ne peut être tenu responsable en cas de non-respect de ces consignes d'emploi et de sécurité (réf. Conditions générales).
Ce guide contient entre autres la description des procédures de sécurité, des points d'attention et des équipements nécessaires pour éviter les accidents, les blessures, le risque d'asphyxie due au CO_2 / N lié à une mauvaise utilisation des fûts DOLIUM. Elle comprend également les procédures de recyclage des fûts DOLIUM®.

2. Transmission et partage du guide

Les informations relatives à la sécurité et à l'utilisation font partie de l'accord de vente de Dispack Projects NV (le Vendeur) au client (l'Acheteur). L'acheteur garantit expressément qu'il assurera la bonne transmission de ces informations relatives à la sécurité et à l'utilisation aux utilisateurs finaux des fûts DOLIUM®. Nous recommandons à chaque utilisateur de vérifier la législation nationale ou toute autre législation applicable en ce qui concerne les obligations d'emballage alimentaire, de transport et de recyclage. L'équipe de DOLIUM® (Dispack-Projects NV) est à la disposition de ses clients et utilisateurs pour toute information supplémentaire:

info@dolium.eu
www.doliumkegs.com

**Ces informations peuvent également être téléchargées ou consultées sur www.doliumkegs.com /DoliumDocumentation*

3. Instructions générales

3.1. Must do's

- **Utiliser les fûts uniquement aux fins prévues**: le fût DOLIUM® est un fût en PET sous pression recyclable à usage unique (c'est-à-dire non retournable) comme alternative au fût en acier inoxydable pour des boissons vendues sous pression.
- **Utiliser du matériel professionnel pour le remplissage des fûts**: les fûts DOLIUM® sont équipés de systèmes de raccords standards, entièrement compatibles avec les lignes de remplissage existantes et soumis à des réglages de température et de pression adaptés.
- **Utiliser un équipement professionnel pour l'alimentation en gaz et la régulation de la pression du gaz**: l'utilisation d'un régulateur de gaz est obligatoire pour maintenir la pression de service à 3,5 bar ou 50 psi maximum. Pour plus de détails, voir: 5. et 10.3.
- **Utiliser du matériel professionnel pour le raccordement et la distribution des fûts**: les fûts DOLIUM® sont équipés de systèmes de raccords standards et sont entièrement compatibles avec les installations à tirage standard existantes, à condition que les réglages de température et de pression nécessaires aient été respectés et que les sécurités requises et légales soient présentes sur l'équipement.
- **Dépressuriser le plus rapidement possible les fûts vidés après utilisation:** après utilisation, une fois vidés, les fûts ont encore une pression résiduelle élevée, égale à la pression de tirage ; il est fortement recommandé de dépressuriser les fûts immédiatement en utilisant la soupape de surpression intégrée (PRV) dans un endroit bien ventilé, de préférence à l'extérieur. Pour plus de détails: voir 5. et 9.
- **Tenir à l'écart des produits de nettoyage** tels que les hydroxydes alcalins, caustiques ou les produits de nettoyage savonneux de pH > 8, provoquant une fragilisation chimique, augmentant le risque d'éclatement du fût.
- **Tenir à l'écart de la lumière directe du soleil ou d'autres sources de chaleur** car cela peut augmenter la température et induire une pression plus élevée à l'intérieur du fût.
- **Tenir à l'abri du vent** en stockant les fûts dans une zone protégée.
- **Tenir à l'écart des équipements électriques** ou des ampoules d'éclairage.
- **Tenir à l'écart des animaux.**
- **Tenir hors de portée des enfants** et des consommateurs: les fûts DOLIUM® sont destinés à un usage professionnel uniquement et ne peuvent être considérés comme des jouets ou tout autre usage de 2ème vie, même vidés et/ou dépressurisés.
- **Pour plus de détails sur le stockage**
  - Fûts vides: voir 6.5.
  - Fûts remplis: voir 8.4.

3.2. Ne faites jamais!

- **Ne sur pressuriser pas les fûts** !
  - Maintenir la pression de travail et de stockage à un maximum de 3,5 bar/50 psi.
  - Soyez conscient de l'augmentation de pression due à la refermentation.
  - Une pression trop élevée pourrait endommager le fût.
- **Ne modifier pas la tête** (système de valve du fût) ou le fût.
- Ne laisser pas tomber ou ne heurter pas délibérément la tête, le col ou le corps du fût.
- **Ne pas nettoyer, réparer, entretenir ou réutiliser** le fût DOLIUM®.
- **Ne percer en aucun cas le corps flexible PET du DOLIUM®**; le corps du fût est sous pression et un perçage entraînera une explosion et pourrait provoquer une situation dangereuse.
- Ne pas affaiblir ni brûler le fût, même après utilisation.
- **Ne chauffer pas les fûts** car cela pourrait augmenter la température ainsi que la pression à l'intérieur du fût. Ne pas exposer à des températures > 50°C
- Ne grimper pas sur les fûts empilés et n'utiliser pas de fûts à des fins de construction.

4. La sécurité alimentaire

- Le fût assemblé est composé de matériaux conformes aux directives européennes et à la législation UL-FDA pour les matériaux en contact avec des aliments. Les déclarations de conformité à la réglementation appropriée des fournisseurs et les rapports de migration sont disponibles chez Dispack-Projects NV.
- La production du fût est conforme aux exigences BPF.
- Le fût convient aux boissons avec une teneur en alcool jusqu'à 15% (US) et 20% (EU) pour un stockage à long terme à température ambiante.

5. Consignes de sécurité CO2 ou gaz mixtes (CO2 / N)

- Assurez-vous que tous les utilisateurs sont informés des dangers du CO_2/N et des instructions d'utilisation du CO_2/N. Ceux-ci sont disponibles chez votre fournisseur CO_2/N. Lisez-les attentivement.
- Le CO_2 est un gaz non toxique, inodore et incolore, plus lourd que l'air. Ainsi, le CO_2 remplace l'oxygène de l'air, entraînant un risque d'étouffement à des concentrations supérieures à 5 %. Des concentrations de CO_2 à partir de 9 % sont mortelles.
- N est un gaz non toxique, inodore et incolore. N remplace l'oxygène de l'air, entraînant un risque d'étouffement à des concentrations supérieures à 82 %. Des concentrations d'azote à partir de 90 % sont mortelles.
- Assurez-vous que le CO_2 / N est de qualité alimentaire certifiée, avec un taux de pureté > 99,8 %.
- Assurez-vous que les bouteilles de CO_2/N ne peuvent pas tomber. Fixez-les correctement avec une chaîne ou similaire.
- Utiliser des bouteilles de CO_2/N uniquement avec un régulateur de CO_2/N approprié et une soupape de surpression adjacente. NE JAMAIS connecter une bouteille de CO_2/N directement à un fût car une haute pression instantanée pourrait entraîner une explosion immédiate.
- Il est fortement recommandé d'installer une alarme CO_2/N, notamment dans les locaux de stockage ou les caves très petits ou mal ventilés.

6. Palettisation, empilage, stockage et transport de fûts DOLIUM® vides

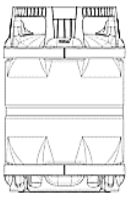
6.1. Palettisation

- Une bonne palettisation est importante pour éviter le glissement, la chute ou la déstabilisation des fûts.
- La surface supérieure de la palette ne doit pas être glissante pour empêcher les fûts de glisser de la palette. Les carillons inférieurs du fût DOLIUM® sont munis d'un moletage.
- Placer les fûts sur les palettes selon les schémas de palettisation du paragraphe 6.2. La palettisation dépend des types de fûts et des types de palettes.
- Un bon motif empêche les fûts de glisser.
- Assurez-vous que l'empilement des fûts est inférieur à 50 mm au-dessus ou au-dessous de chaque côté de la palette.
- Fixez les fûts sur la palette avec des cerclages si l'empilage est instable.
- Charge maximale des palettes :
  - Statique: < 4 000 kg / 8 800 livres – entrepôt
  - Dynamique: < 1 400 kg / 3 080 livres – transport

6.2. Motifs de palettisation

12,5 L Slim

Diameter: 243mm
Height: 428mm



CP1 Pallet
Pallet size:
1200x1000x150
Pallet: 100 kegs
Layers: 5 x 20 kegs

D-108 Pallet
Pallet size:
1200x1080x150
Pallet: 115 kegs
Layers: 5 x 23 kegs

20 L Slim

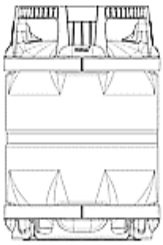
Diameter: 243mm
Height: 572mm

CP1 Pallet
Pallet size:
1200x1000x150
Pallet: 80 kegs
Layers: 4 x 20 kegs

D-108 Pallet
Pallet size:
1200x1080x150
Pallet: 92 kegs
Layers: 4 x 23 kegs

24 L Prime

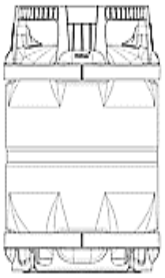
Diameter: 301mm
Height: 488mm



CP2/Euro Pallet
Pallet size:
1200x800x150
Pallet: 55 kegs
Layers: 5 x 11 kegs

30 L Prime

Diameter: 301mm
Height: 572mm



CP2/Euro Pallet
Pallet size:
1200x800x150
Pallet: 44 kegs
Layers: 4 x 11 kegs

6.3. *Empillement des fûts vides à la réception*

12,5 L Slim

		5 high	
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	Height (mm/inch)	2273	89
	Weight (kg/lbs)	117	258
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	Height (mm/inch)	2273	89
	Weight (kg/lbs)	127	279

20 L Slim

		4 high	
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	Height (mm/inch)	2446	96
	Weight (kg/lbs)	98	215
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	Height (mm/inch)	2446	96
	Weight (kg/lbs)	104	230
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 15	Height (mm/inch)	2446	96
	Weight (kg/lbs)	83	183

24 L Prime

		5 high	
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	Height (mm/inch)	2598	102
	Weight (kg/lbs)	82	180
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	Height (mm/inch)	2598	102
	Weight (kg/lbs)	92	202

30 L Prime

		4 high	
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	Height (mm/inch)	2446	96
	Weight (kg/lbs)	68	150
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	Height (mm/inch)	2446	96
	Weight (kg/lbs)	78	172

6.4. *Etiquette des palettes*

- Chaque palette de fûts DOLIUM® comprend un code SSCC unique à des fins d'identification et de gestion de l'entrepôt.

Etiquette EU

Etiquette US

6.5. *Stockage et transport des fûts vides*

- Stockage des fûts vides:
  - Protéger du vent grâce à un stockage adapté: les fûts légers (même palettisés) ne sont pas stables au vent.
  - Tenir à l'abri du soleil.
- Conserver les fûts vides de préférence entre 0° C < Température de stockage < 35° C.
- Utiliser un chariot élévateur à cage blindée pour les activités d'entrepôt et de manutention des palettes.
- Lors du chargement/déchargement des camions, trains et conteneurs : évitez les espaces ouverts entre les palettes.
- Conditions ambiantes pendant le transport :
  - Pas d'exposition à des températures extrêmes:
    conserver les fûts entre 0° C < Température de transport < 35° C
  - Pas d'exposition directe au soleil
  - Aucune exposition au vent

7. Remplissage des fûts

7.1. General

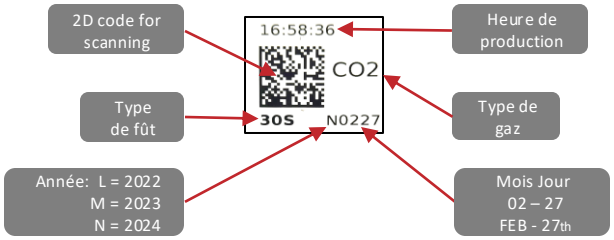
- Les fûts DOLIUM® sont entièrement compatibles avec toutes les lignes de remplissage avec une vitesse de remplissage égale à celle des fûts en acier inoxydable.
- Les fûts DOLIUM® sont rincés et pré-pressurisés avec du CO_2 et/ou du N à 1,0 bar. Utiliser du matériel professionnel pour le remplissage des fûts: les fûts DOLIUM® sont équipés de systèmes de raccords standards et sont entièrement compatibles avec les lignes de remplissage existantes, à condition que les réglages de température et de pression nécessaires aient été respectés, que les installations de nettoyage et de vaporisation soient fermées et que les des dispositifs de sécurité légaux sont présents.
- Les fûts DOLIUM® sont fournis dans des conditions sèches et microbiennes propres. Par conséquent, aucune activité de nettoyage ou de désinfection n'est requise tout au long du cycle de remplissage.
- Veuillez porter un équipement de protection lors du remplissage, par mesure de précaution.
- Évitez la contamination microbienne car elle peut être la cause de la détérioration des boissons. La contamination peut également entraîner la dégradation des fûts en raison de la fermentation des extraits restants.
- Désinfectez les pointes des têtes en les pulvérisant d'alcool ou d'une solution d'acide peracétique pendant quelques minutes avant de les remplir.
- Vérifier que les fûts DOLIUM® sont toujours sous pression avant de les remplir. Ne pas remplir des fûts sans pression.
- Aucun cycle de nettoyage ou de stérilisation autorisé :
  - Garder les fûts DOLIUM® à l'écart des hydroxydes caustiques utilisés comme agents de nettoyage.
  - Garder les fûts DOLIUM® à l'écart de la vapeur ou de la vapeur.
- Rinçage CO_2 ou N obligatoire avant le remplissage :
  - Tous les fûts DOLIUM® ont été rincés par utilisation de CO_2 ou d'azote à la production pour évacuer la majeure partie de l'air et de l'oxygène (O_2) notamment.
  - Rincer soigneusement les fûts avec du CO_2 ou du N avant de les remplir.
  - Pour des instructions de sécurité détaillées sur le CO_2 ou le N : voir les instructions du fournisseur de CO_2.
- Volume de remplissage DOLIUM® :
  - Remplissage par contrôle volumétrique
  - Vérification par contrôle du poids
  - Merci de respecter l'espace libre minimum de 2 %
  - Éviter de trop remplir le fût car cela pourrait endommager le fût si il y a un impact.
- Contacter notre équipe DOLIUM® à: info@dolium.eu pour obtenir de l'aide et des directives de remplissage détaillées.

7.2. *Etiquette du fût*

- À des fins de suivi et de traçabilité, les fûts DOLIUM® sont identifiés individuellement à l'aide d'une matrice de données numérique 2D (lisible par caméra) ainsi que d'une impression jet d'encre analogique mmjj + hh:mm:ss sur l'étiquette inférieure du fût.

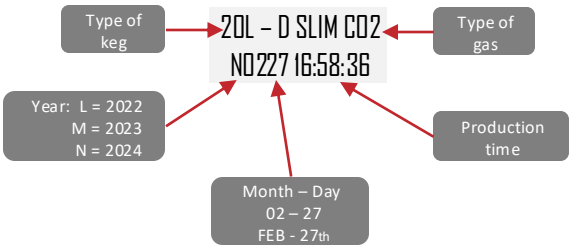
Etiquette EU

P.ex fût 30L Prime S producuit le 27 fevrier 2024



Etiquette US

P.Ex fût 20L Slim D produit le 27 fevrier 2024



8. Palettisation, empilage, stockage et transport de fûts remplis

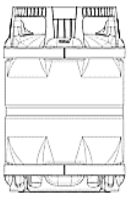
8.1. Palettisation

- Une bonne palettisation est importante pour éviter le glissement, la chute ou la déstabilisation des fûts.
- La surface supérieure de la palette ne doit pas être glissante pour empêcher les fûts de glisser de la palette. Les carillons inférieurs du fût DOLIUM® sont munis d'un moletage.
- Placer les fûts sur les palettes selon les schémas de palettisation du paragraphe 6.2. La palettisation dépend des types de fûts et des types de palettes.
- Un bon motif empêche les fûts de glisser.
- Assurez-vous que l'empilement des fûts est inférieur à 50 mm au-dessus ou au-dessous de chaque côté de la palette.
- Fixez les fûts sur la palette avec des cerclages si l'empilage est instable.
- Charge maximale des palettes :
  - Statique: < 4 000 kg / 8 800 livres – entrepôt
  - Dynamique: < 1 400 kg / 3 080 livres – transport

8.2. Motifs de palettisation

12,5 L Slim

Diameter: 243mm
Height: 428mm



CP1 Pallet
Pallet size:
1200x1000x150
Stack: 20 kegs/layer

D-108 Pallet
Pallet size:
1200x1080x150
Stack: 23 kegs/layer

20 L Slim

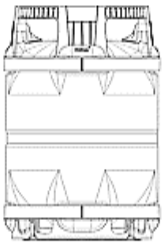
Diameter: 243mm
Height: 572mm

CP1 Pallet
Pallet size:
1200x1000x150
Stack: 20 kegs/layer

D-108 Pallet
Pallet size:
1200x1080x150
Stack: 23 kegs/layer

24 L Prime

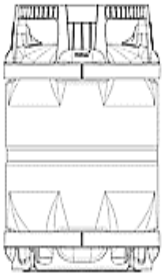
Diameter: 301mm
Height: 488mm



CP2/Euro Pallet
Pallet size:
1200x800x150
Stack: 11 kegs/layer

30 L Prime

Diameter: 301mm
Height: 572mm

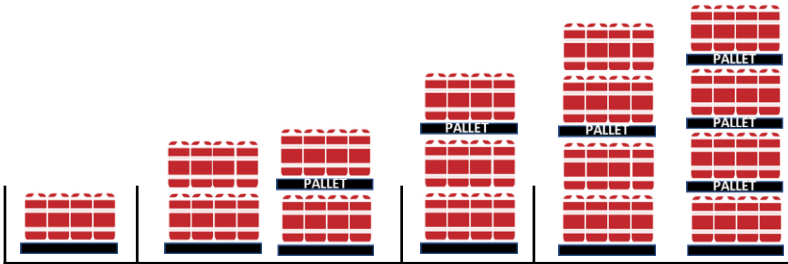


CP2/Euro Pallet
Pallet size:
1200x800x150
Stack: 11 kegs/layer

8.3. *Empilement des fûts remplis*

12,5 L Slim rempli

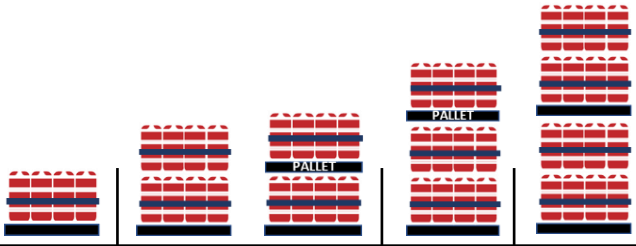
Entrepôt



		1 High		2 High				3 High		4 High			
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	**Height** (mm/inch)	581	23	1004	40	1162	46	1585	62	2008	79	2324	91
	Weight (kg/lbs)	291	641	561	1237	581	1282	852	1878	1123	2475	1163	2563
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	**Height** (mm/inch)	581	23	1004	40	1162	46	1585	62	2008	79	2324	91
	Weight (kg/lbs)	326	719	637	1405	652	1439	964	2125	1275	2811	1305	2877

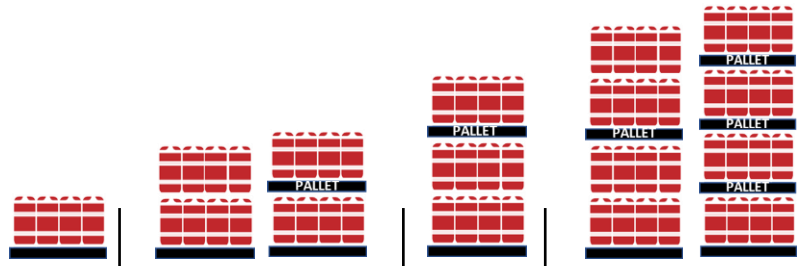
Transport

Utiliser une "bande plastique" sur chaque couche



		1 High		2 High				3 High		4 High	
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	**Height** (mm/inch)	581	23	1004	40	1162	46	1585	62	2008	79
	Weight (kg/lbs)	291	641	561	1237	581	1282	852	1878	1123	2475
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	**Height** (mm/inch)	581	23	1004	40	1162	46	1585	62	2008	79
	Weight (kg/lbs)	326	719	637	1405	652	1439	964	2125	1275	2811

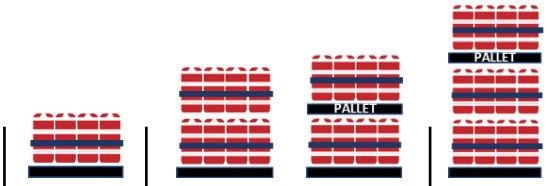
20 L Slim rempli



		1 High		2 High				3 High		4 High			
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	Heigh (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80	2604	103	2920	115
	Weight (kg/lbs)	441	973	863	1902	883	1946	1304	2875	1726	3804	1766	3892
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	Height (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80	2604	103	2920	115
	Weight (kg/lbs)	500	1101	984	2170	999	2203	1484	3271	1968	4340	1998	4406
EURO 120x80 cm Kegs/layer: 15	Height (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80	2604	103	2920	115
	Weight (kg/lbs)	341	752	657	1449	682	1504	1023	2256	1289	2842	1364	3008

Entrepôt

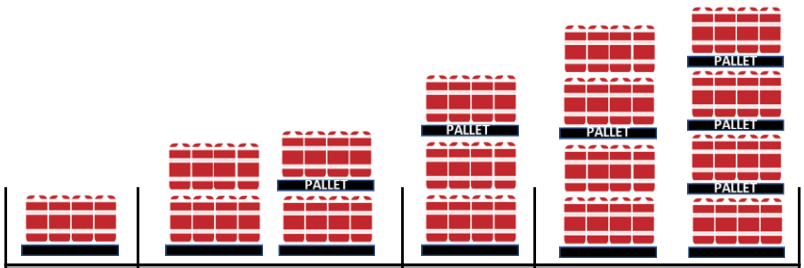
Utiliser une "bande plastique" sur chaque couche



		1 High		2 High				3 High	
CP1 120x100 cm Kegs/layer: 20	Heigh (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80
	Weight (kg/lbs)	441	973	863	1902	883	1946	1304	2875
D-108 120x108 cm Kegs/layer: 23	Height (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	Not allowed!	
	Weight (kg/lbs)	500	1101	984	2170	999	2203		
EURO 120x80 cm Kegs/layer: 15	Height (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80
	Weight (kg/lbs)	341	752	657	1449	682	1504	1023	2256

Transport

24 L Prime rempli

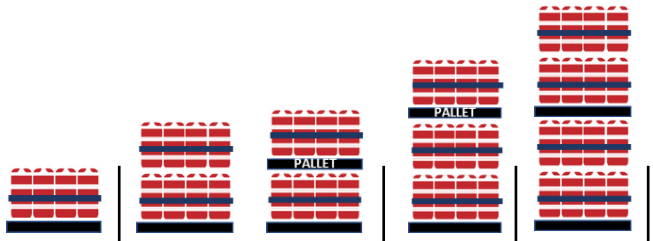


Entrepôt

		1 High		2 High				3 High		4 High			
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	646	25	1134	45	1292	51	1780	70	2268	89	2584	102
	Weight (kg/lbs)	299	658	577	1273	597	1317	876	1931	1155	2545	1195	2633
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	646	25	1134	45	1292	51	1780	70	2268	89	2584	102
	Weight (kg/lbs)	304	669	582	1284	607	1339	886	1953	1165	2567	1215	2678

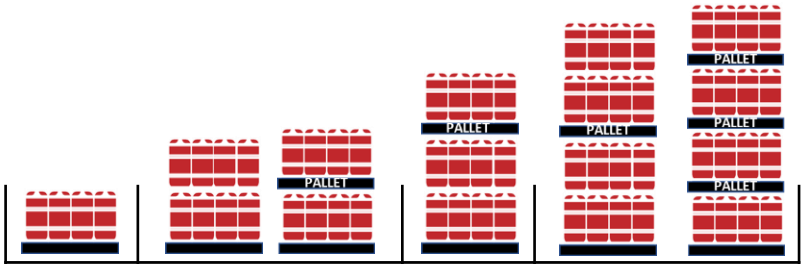
Transport

Utiliser une "bande plastique" sur chaque couche



		1 High		2 High				3 High		4 High	
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	646	25	1134	45	1292	51	1780	70	2268	89
	Weight (kg/lbs)	299	658	577	1273	597	1317	876	1931	1155	2545
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	646	25	1134	45	1292	51	1780	70	2268	89
	Weight (kg/lbs)	304	669	582	1284	607	1339	886	1953	1165	2567

30 L Prime rempli

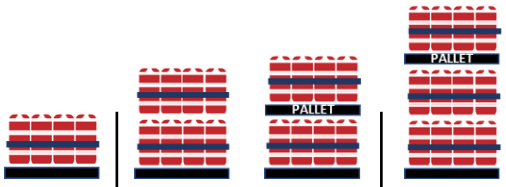


Entrepôt

		1 High		2 High				3 High		4 High			
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80	2604	103	2920	115
	Weight (kg/lbs)	360	794	705	1554	720	1587	1065	2348	1410	3108	1440	3174
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80	2604	103	2920	115
	Weight (kg/lbs)	370	816	715	1576	740	1631	1110	2447	1405	3097	1480	3262

Transport

Utiliser une "bande plastique" sur chaque couche

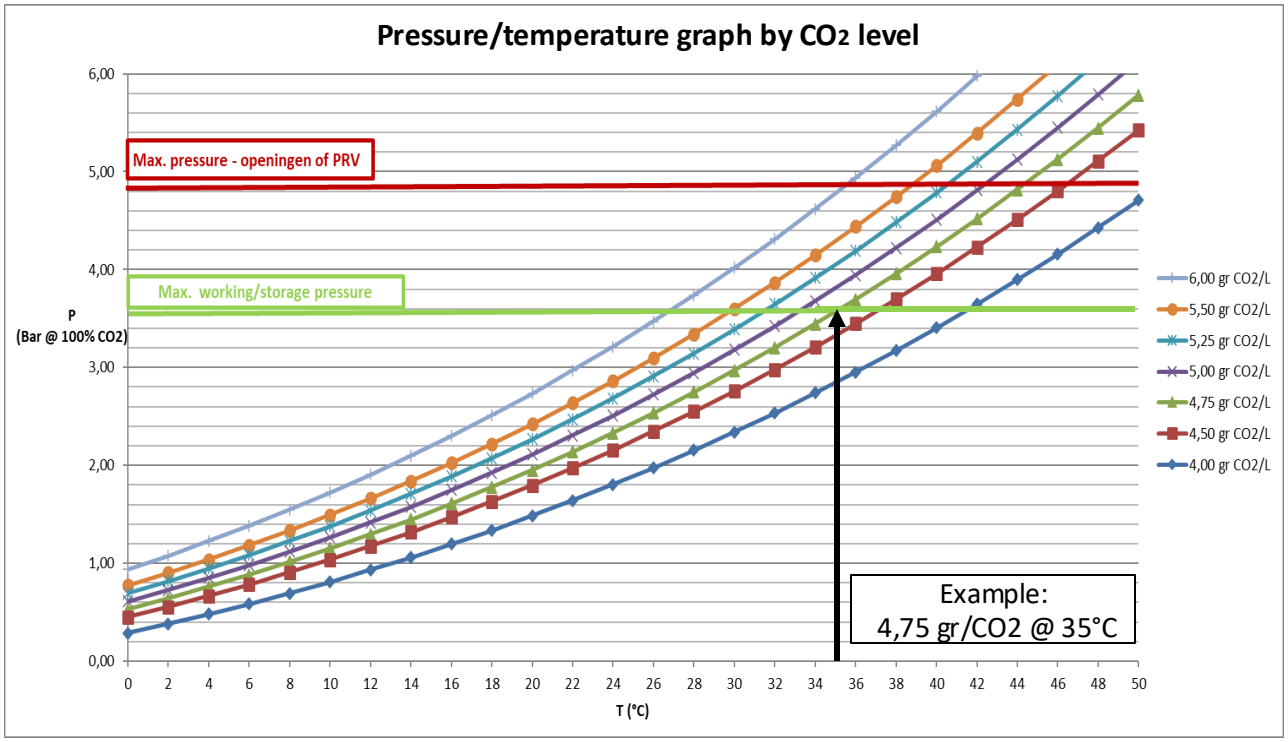


		1 High		2 High				3 High	
CP2 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80
	Weight (kg/lbs)	360	794	705	1554	720	1587	1065	2348
Euro 120x80 cm Kegs/layer: 11	**Height** (mm/inch)	730	29	1302	51	1460	57	2032	80
	Weight (kg/lbs)	370	816	715	1576	740	1631	1110	2447

8.4. *Stockage et transport des fûts remplis*

- Stockage des fûts remplis:
  - Tenir à l'abri du soleil.
- La pression interne pendant le stockage doit être inférieure à 3,5 bar.
- Pour la température de stockage:
  - La température est dictée par la pression interne de 3,5 bars.
  - Cette pression dépend du niveau de CO2 et de la température, comme le montre le graphique suivant. (Version étendue à la page 20.)
  - Par exemple: Max. température (de bière saturée de 4,75 gr CO2) correspond à 35°C.
- En général, les températures de stockage élevées ont un impact négatif considérable sur la qualité de la bière et doivent être évitées.
- Utilisez un chariot élévateur à cage blindée pour les activités d'entrepôt et de manutention des palettes.
- Lors du chargement/déchargement des camions, trains et conteneurs : évitez les espaces ouverts entre les palettes.
- Conditions ambiantes pendant le transport :
  - Aucune exposition à des températures extrêmes
  - Pas d'exposition directe au soleil
  - Aucune exposition au vent

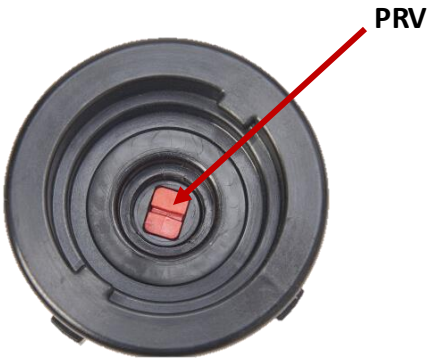
Pressure table	
Working/storage pressure	< 3,5 bar / 50 PSI
PRV	4,8 bar / 70 PSI
Burst pressure	>7,2 bar / 101 PSI



9. Soupape de Sécurité Automatique (PRV)

Le DOLIUM® PRV est une fonctionnalité innovante et brevetée. La « soupape de surpression » (PRV) automatique a un double objectif:

1. Tout d'abord, il permet de relâcher automatiquement la pression lorsqu'elle dépasse 4,8 bar (+/- 0,3) lors du stockage ou du transport, qui se ferme ensuite automatiquement lorsqu'elle atteint 2bar.
2. Après utilisation, la pression du fût peut être relâchée en tournant le DOLIUM® PRV à l'aide d'un tournevis d'un quart de tour.



10. Manutention, distribution et stockage au point de vente

10.1. Manutention manuelle

- Ne rouler pas les fûts sur des objets pointus
- Ne jeter pas les fûts vides ou remplis
- Éviter de laisser tomber les fûts remplis:
  - Chute sur béton: < 0,25 m
  - Chute sur coussin de chute: < 2,5m

10.2. Stockage avant et après distribution (non palettisé)

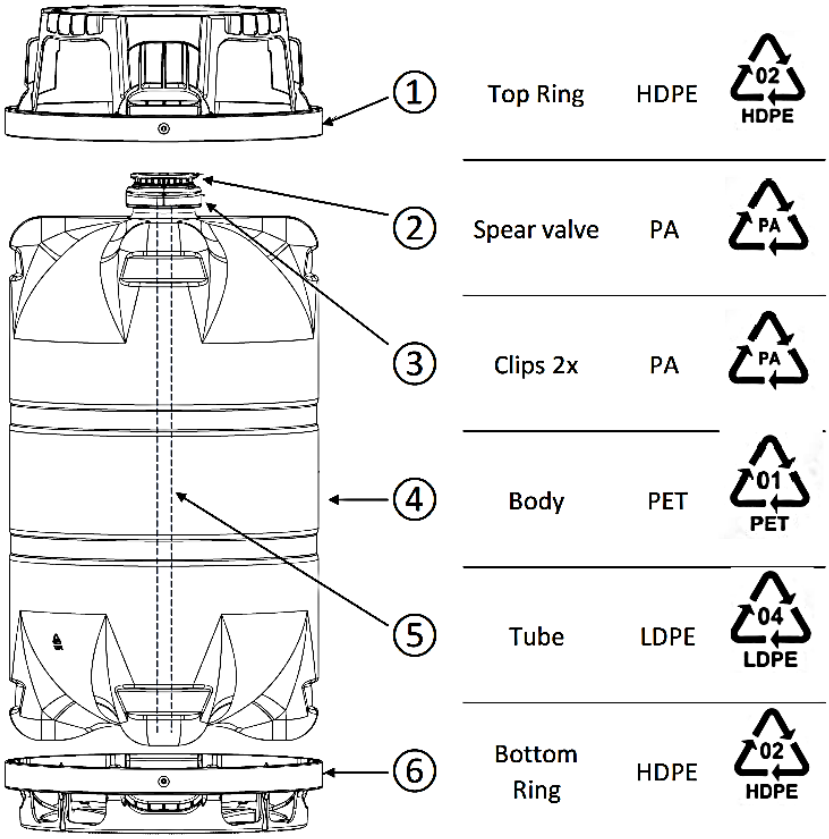
- La pression interne pendant le stockage doit être inférieure à 3,5 bar.
- Pour la température de stockage:
  - La température est dictée par la pression interne de 3,5 bars.
  - Cette pression dépend du niveau de CO_2 et de la température, comme le montre le graphique de la page 20.
  - Par exemple: Max. température (de bière saturée de 4,75 gr CO_2) correspond à 35°C.
- Pour des raisons de qualité des boissons, conserver les fûts remplis à une température constante.
- N'empiler pas plus de 2 fûts remplis non palettisés (fermés) ou des fûts vidés (déconnectés).

10.3. Distribution

- Utiliser un connecteur de fût approprié.
- Utiliser un régulateur de CO_2 ou N approprié et une soupape de surpression adjacente. La soupape de surpression doit pouvoir libérer 6 kg CO_2/h minimum à 4 Bar.
- Utiliser du CO_2 ou du N de qualité alimentaire à un taux de pureté > 99,8 %.
- Utiliser toujours le CO_2 dans des pièces bien ventilées.
- Ne pas sur pressuriser, pression de service = max. 3,5 bar (voir tableau page 15).
- N'empiler pas un fût connecté en mode distribution.
- Dépressuriser les fûts vidés immédiatement après utilisation, en utilisant le PRV, à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé.
  - Voir 5.
  - Voir 9.
  - Voir 11.

11. Recyclage

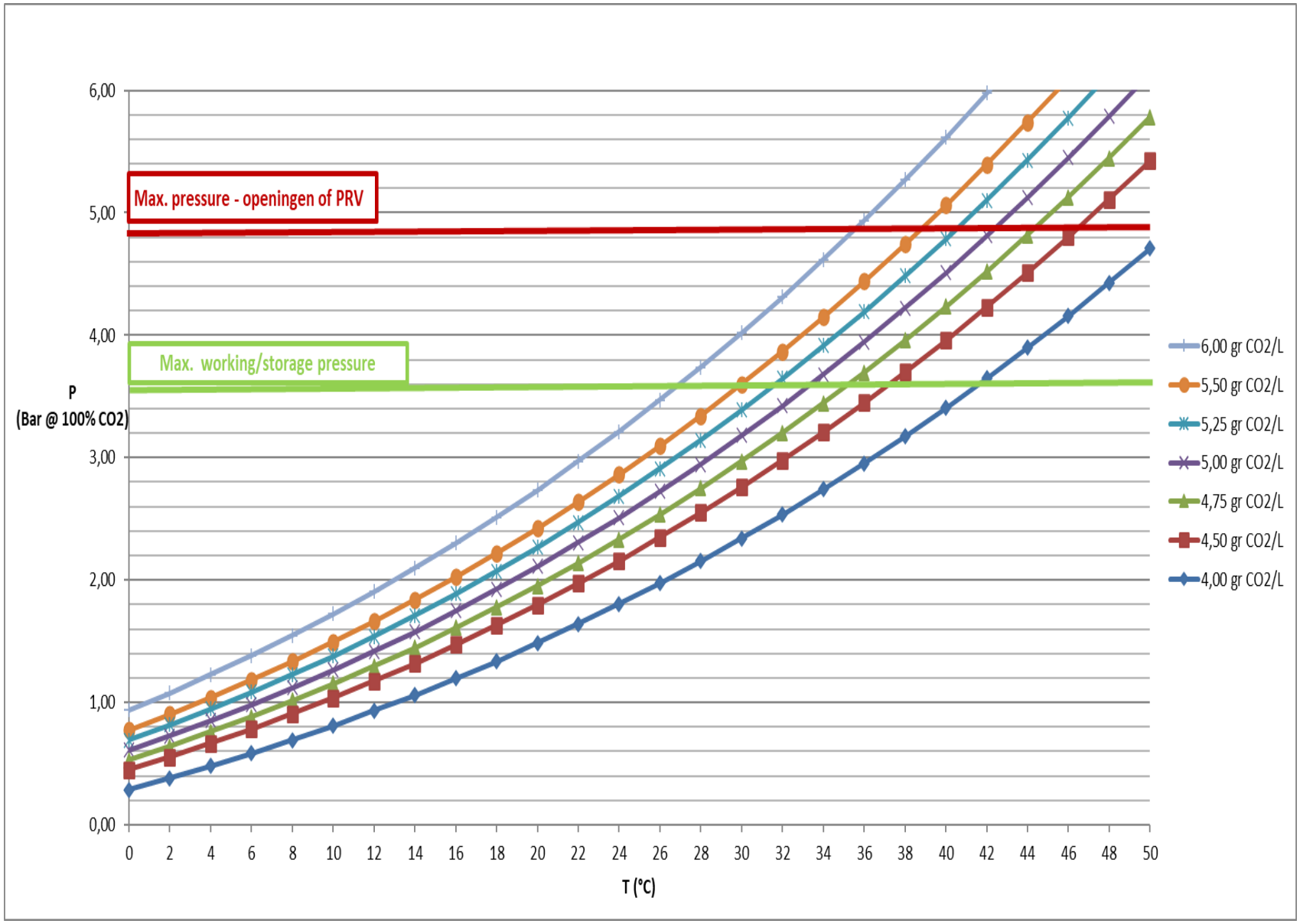
- Les fûts DOLIUM® sont destinés à un usage professionnel uniquement et ne doivent pas être réutilisés pour une 2ème vie, même vidés et/ou dépressurisés. Ne pas nettoyer, réparer, entretenir ou réutiliser les fûts DOLIUM®.
- Les fûts contenant de la bière non consommable doivent être vidés et dépressurisés.
- Dépressurisez les fûts vidés à 0 bar avec le PRV à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé (voir 9. et 5.).
- Une fois les fûts DOLIUM® vidés et dépressurisés, le recyclage des fûts doit se faire dans le respect de l'environnement. Veuillez contacter votre recycleur local.



12. Traitement des plaintes

- En cas de problème ou de réclamation, veuillez envoyer un e-mail à: info@dolium.eu et inclure les informations suivantes:
  - Nom du client
  - Description du problème
  - Photo de l'étiquette du fût (voir section 7.2)
  - Photos des fûts impliqués dans la plainte
  - Nombre de fûts concernés
- Si possible, veuillez mettre les fûts en quarantaine pour un examen ultérieur.
- Notre équipe DOLIUM® activera le processus de réclamation et vous contactera très rapidement.

info@dolium.eu
www.doliumkegs.com

Dolium
MOST ADVANCED ONE-WAY KEG

Pressure/temperature graph by CO_2 level